

Rosner- High Solid-Color Ringfest



Technische Information

- Charakteristik:** Hochfüllender Zweikomponenten- Polyurethan-Lack auf der Basis von hydroxylgruppenhaltigen Polyester, mit guter Lichtehtheit und hohem Festkörperanteil. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für hochwertige und widerstandsfähige, farbige Lackierungen im Bereich Küchen-, Büro-, Schul- und Wohnmöbel; Hotel- und Gaststätteneinrichtungen
- Untergründe:** Mit **PUR-Isolierfüller weiß** gefüllte MDF-Platten, mit und ohne Grundierfolie **Rosner-High Solid-Color Ringfest** kann auf MDF-Platten als Grundierung eingesetzt werden. Der Untergrund muß trocken, sauber und tragfähig sein.
- Härterkomponente:** **High Solid Härter**
- Mischungsverhältnis:** 2 Teile Lack : 1 Teil Härter
 Topfzeit: 2 Stunden bei 20°C/65 % RF
Achtung: Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten. Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.
 Weitere wichtige Hinweise finden Sie im Merkblatt "Allgemeine Hinweise zu PU- und DD-Lacken".
- Verarbeitung:** **Rosner-High Solid-Color Ringfest** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.
- | Auftragsverfahren: | Airless | Airmix | Becherpistole |
|---|----------------|----------------|---------------|
| Spritzdruck: | 60 - 80 bar | 50 - 60 bar | ---- |
| Luftdruck: | ---- | 1,5 - 2 bar | 2,5 - 3,5 bar |
| Düsengröße: | 0,23 - 0,33 mm | 0,23 - 0,33 mm | 1,5 - 1,8 mm |
| Verarbeitungsviskosität:
(je nach Oberflächeneffekt) | 20-30 s/4 mm | 20-30 s/4 mm | 20-30 s/4 mm |
- Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur darf +18 °C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial.
 Nicht geeignet zum Walzen und zum Streichen.
- Verdünnung:** **Rosner-High Solid-Color Ringfest** gibt zusammen mit **High Solid Härter** eine spritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25** (max. 5 %) einzusetzen.

Bitte wenden!

Ludwig Rosner KG

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

Rosner- High Solid-Color Ringfest



Technische Information

Ergiebigkeit:	Auftragsmenge: 100-120 ml/qm 8-10 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.
Trockenzeit:	Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20 °C/65 % RF): Griffest nach 60 Minuten. Schleifbar und überlackierbar nach Trocknung über Nacht
Glanzgrad:	halbmatt
Grundierung	Rosner-High Solid-Color wird als Grund- und Decklack verwendet. Als Füller auf MDF eignet sich ebenfalls PUR-Isolierfüller weiß
Gerätereinigung:	Waschlöser Nr. 52 und PUG Pinsel- u. Gerätereiniger
Lagerfähigkeit:	Lackkomponente mindestens 1 Jahr und Härterkomponente mindestens 1/2 Jahr im original - verschlossenen Gebinde
Besondere Hinweise:	Auch wenn die mit Rosner High Solid-Color Ringfest lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20 °C/65 % RF) erreicht.
Sicherheit:	GefStoffV: Entzündlich BetrSichV.: Entzündlich (VBF A II) ADR/RID: Klasse 3 F1 III UN-Code: 1263 VBG 23: Unfallverhütungsvorschrift der BG der chemischen Industrie "Umgang mit Anstrichstoffen". Außerdem ist das Merkblatt ZH 1/181 der BG der chemischen Industrie "Umgang mit PUR-Anstrichstoffen" zu beachten.
Bitte beachten	Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Mit Herausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit
	Stand 03/06

Ludwig Rosner KG

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit