

RoCryl-Color



ROSNER
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

Technische Information

- Charakteristik:** Zweikomponenten-Polyurethan-Farblack auf der Basis schnelltrocknender Polyacrylatharze.
Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgende Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für hochwertige und widerstandsfähige, farbige Lackierungen im Bereich Küchen-, Büro-, Schul- und Wohnmöbel; Hotel- und Gaststätteneinrichtungen
Mit **RoCryl-Color** können farbige, sowohl Holzstrukturbetonte als auch auf geschlossenem Grund, schleiflackartige Lackierungen erzielt werden.
- Untergründe:** Einwandfrei trockene, saubere und dem gewünschten Effekt entsprechend vorbereitete Untergründe. Der Untergrund muß tragfähig sein.
a) Offenporiger Lackaufbau
Für offenporige, strukturbetonte Flächen eignen sich besonders grobporige Furniere und Hölzer mit ausgeprägtem Strukturbild wie z.B. Eiche, Esche, Sen u. ä.
b) Schleiflackähnlicher Lackaufbau
Für schleiflackähnliche Flächen empfehlen sich MDF-Platten mit und ohne Grundierfolie. (Siehe Merkblatt: Beschichtungsaufbau auf MDF-Platten).
Nicht geeignet sind Tischlerplatten, Furnier- und Vollholz, sowie Massivhölzer.
- Härterkomponente:** **Rapid-Härter, DuoCryl-Härter**
- Mischungsverhältnis:** 6 Teile **RoCryl-Color** : 1 Teil **Rapid-Härter**
8 Teile **RoCryl-Color** : 1 Teil **DuoCryl-Härter**
Nach Einstellung auf Verarbeitungsviskosität. Topfzeit: max. 8 Stunden bei 20°C/65% Luftfeuchtigkeit.
Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit. Weitere wichtige Hinweise finden Sie im Merkblatt "Allgemeine Hinweise zu PU- und DD-Lacken".
- Verarbeitung:** **RoCryl-Color** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.
- | Auftragsverfahren: | Airless | Airmix | Becherpistole |
|-----------------------------------------------------------------|----------------|----------------|---------------|
| Spritzdruck: | 60 - 80 bar | 50 - 60 bar | ---- |
| Luftdruck: | ---- | 1,5 - 2 bar | 2,5 - 3,5 bar |
| Düsengröße: | 0,23 - 0,33 mm | 0,23 - 0,33 mm | 1,5 - 1,8 mm |
| Verarbeitungsviskosität:
Schleiflackähnlicher
Lackaufbau: | 20-22 s/4 mm | 20-22 s/4 mm | 20-22 s/4 mm |
| Offenporiger
Lackaufbau: | 15-18 s/4 mm | 15-18 s/4 mm | 15-18 s/4 mm |
- Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich.
Die Verarbeitungstemperatur darf +18° C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial.
Nicht geeignet zum Walzen. - Bedingt geeignet zum Streichen.
Bei der Verarbeitung auf der Gießmaschine muß entsprechend eingestellt werden.
- Verdünnung:** Je nach Verarbeitungsverfahren, Bedarf und gewünschtem Effekt muß mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer wird **DD-Verdünnung Nr. 25** (max. 5%) eingesetzt.

Bitte wenden!

MBH-Lacke GmbH

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

RoCryl-Color



ROSNER
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

Technische Information

Ergiebigkeit:	ca. 6-8 qm/l je Schicht (abhängig von der Art und Saugfähigkeit des Holzes und der Verarbeitung)
Trockenzeit:	Je nach Verarbeitungsart und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20° C/65% relative Luftfeuchtigkeit) nach 2-3 h schleifbar. Die Temperatur soll nicht unter 18° C sein.
Glanzgrad:	halbmatt
Grundierung und Überzüge	<p>a) <u>Offenporige Flächen auf grobporigen Hölzern mit ausgeprägtem Strukturbild</u> 2 x RoCryl-Color mit 40-60 % DD-Verdünnung Nr. 20 1 x PU-Möbel-Rapid oder DuoCryl Top im gewünschten Glanzgrad</p> <p>b) <u>Schleiflackähnlicher Lackaufbau</u> Bei Grundierfolien beschichteten Platten kann nach entsprechendem Schliff direkt auf die Platte gespritzt werden. Unbeschichtete Platten müssen erst mit DD-Füller weiß oder PUR-Isolierfüller vorbereitet werden. Bei Verwendung von DD-Füller weiß muß erst mit PU-Isoliergrund isoliert werden. Kanten und Ausfräsungen sind besonders sorgfältig zu behandeln. Als Schlußlackierung eignet sich PU-Möbel-Rapid oder DuoCryl Top im gewünschten Glanzgrad. (siehe Merkblatt: Beschichtungsaufbau auf MDF)</p>
Gerätereinigung:	Waschlöser Nr. 52 oder PUG Pinsel- u. Gerätereiniger .
Lagerfähigkeit:	Lackkomponente mindestens 1 Jahr und Härterkomponente mindestens ½ Jahr im geschlossenen Gebinde
Besondere Hinweise:	<p>Geprüft nach: DIN EN 12720: Chemikalienbeständigkeit (entspricht mind. DIN 68861-1B und Ö-Norm A 1605 Teil 12 Gruppe B 2) DIN EN 71-3 : Sicherheit für Kinderspielzeug (Schwermetall-Migration).</p>
Sicherheit:	<p>GefStoffV: entzündlich BetrSichV: - ADR/RID: - UN-Code: - VBG 23: Unfallverhütungsvorschrift der BG der Chemischen Industrie "Verarbeiten von Anstrichstoffen" beachten.</p> <p>Außerdem ist das Merkblatt ZH 1/181 der BG der Chemischen Industrie "Umgang mit PUR-Anstrichstoffen" zu beachten.</p>
Bitte beachten:	<p>Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.</p> <p>Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.</p> <p>Stand 5/06</p>

MBH-Lacke GmbH

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit