

DuoCryl- Metalleffekt



ROSNER
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

Technische Information

Charakteristik:	Schnelltrocknender Zweikomponenten-Effektlack auf Polyacrylatharzbasis, mit sehr guter Lichtechtheit und Porenbenetzung. DuoCryl-Metalleffekt muß nicht mit einem farblosen Überzugslack überlackiert werden. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.																								
Anwendungsbereich:	Für hochwertige und widerstandsfähige, farbige Metalleffekt-Lackierungen im Bereich Küchen-, Büro-, Schul- und Wohnmöbel; Hotel- und Gaststätteneinrichtungen. DuoCryl-Metalleffekt wird sowohl auf grobporigen Hölzern, als auch auf MDF-Platten, mit und ohne Grundierfolie, die mit PUR-Isolierfüller beschichtet sind, eingesetzt.																								
Untergründe:	Einwandfrei trockene, saubere und dem gewünschten Effekt entsprechend vorbereitete Untergründe. Der Untergrund muß tragfähig sein. <u>a) Offenporiger Lackaufbau</u> Für offenporige, strukturbetonte Flächen eignen sich besonders grobporige Furniere und Hölzer mit ausgeprägtem Strukturbild wie z.B. Eiche, Esche, Sen u. ä. Für einen offenporigen Lackaufbau empfehlen wir, je nach Holzart, die Zugabe von 10-20% DD-Verdünnung Nr. 20 . <u>b) Geschlossenporiger Lackaufbau</u> Für geschlossenporige, glatte Flächen empfehlen wir MDF-Platten mit und ohne Grundierfolie, die entsprechend mit PUR-Isolierfüller oder DD-Füller weiß vorbehandelt sind. (Siehe technischen Merkblatt "Beschichtungsaufbau auf MDF-Platten". Bei Bedarf bitte anfordern.)																								
Härterkomponente:	DuoCryl-Härter																								
Mischungsverhältnis:	10 Teile Lack : 1 Teil Härter Topfzeit: Max. 24 Stunden bei 20 °C/65 % RF Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten. Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit. Weitere wichtige Hinweise finden Sie im Merkblatt "Allgemeine Hinweise zu PU- und DD-Lacken".																								
Verarbeitung:	DuoCryl-Metalleffekt wird im Spritzverfahren (Becherpistole) verarbeitet.																								
	<table border="0"> <thead> <tr> <th>Auftragsverfahren:</th> <th>Airless</th> <th>Airmix</th> <th>Becherpistole</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Spritzdruck:</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>---</td> </tr> <tr> <td>Luftdruck:</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>3,0 - 3,5 bar</td> </tr> <tr> <td>Düsengröße:</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>1,5 - 1,8 mm</td> </tr> <tr> <td>Geschlossenporiger Lackaufbau auf MDF:</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>25-27 s/4 mm</td> </tr> <tr> <td>Offenporiger Lackau:</td> <td>---</td> <td>---</td> <td>20 -23 s/4 mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur darf +18 °C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Nicht geeignet zum Walzen, Streichen und Gießen.</p>	Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole	Spritzdruck:	---	---	---	Luftdruck:	---	---	3,0 - 3,5 bar	Düsengröße:	---	---	1,5 - 1,8 mm	Geschlossenporiger Lackaufbau auf MDF:	---	---	25-27 s/4 mm	Offenporiger Lackau:	---	---	20 -23 s/4 mm
Auftragsverfahren:	Airless	Airmix	Becherpistole																						
Spritzdruck:	---	---	---																						
Luftdruck:	---	---	3,0 - 3,5 bar																						
Düsengröße:	---	---	1,5 - 1,8 mm																						
Geschlossenporiger Lackaufbau auf MDF:	---	---	25-27 s/4 mm																						
Offenporiger Lackau:	---	---	20 -23 s/4 mm																						

Bitte wenden!

MBH-Lacke GmbH

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

DuoCryl- Metalleffekt



ROSNER
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

Technische Information

- Verdünnung:** DuoCryl-Metalleffekt gibt zusammen mit DuoCryl-Härter eine spritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25** (max. 5 %) einzusetzen.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: 100 ml/qm
10 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.
- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20 °C/65 % RF):
Griffest nach 30 Minuten.
Schleifbar und überlackierbar nach 2 Stunden. (Die letzte Schicht **DuoCryl-Metalleffekt** darf nicht geschliffen werden)
- Glanzgrad:** halbmatt
- Grundierung und Überzüge:** DuoCryl-Metalleffekt wird bei einem offenporigen Oberflächenaufbau als Grund- und Decklack verwendet. Für einen glatten, geschloßenporigen Aufbau auf MDF empfiehlt sich **PUR-Isolierfüller** oder **DD-Füller weiß**. Zur Glanzgradeinstellung wird **DuoCryl-Metalleffekt** nach 3-5 Stunden, **ohne Zwischenschliff**, mit **DuoCryl Top**, **DuoCryl Profi** oder **DuoCryl Hochglanz** überzogen.
- Lagerfähigkeit:** Lackkomponente mindestens 1 Jahr und Härterkomponente mindestens 1/2 Jahr im original - verschlossenen Gebinde
- Besondere Hinweise:** Auch wenn die mit **DuoCryl-Metalleffekt** lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20° C/65 % RF) erreicht.
- Sicherheit:** GefStoffV: F = leicht entzündlich
BetrSichV: leicht entzündlich (VBF A I)
ADR/RID: Klasse 3 F 1 II
UN-Code: 1263
VBG 23: Unfallverhütungsvorschrift der BG der Chemischen Industrie "Verarbeiten von Anstrichstoffen".
Außerdem ist das Merkblatt ZH 1/181 der BG der Chemischen Industrie "Umgang mit PUR-Anstrichstoffen" zu beachten.
- Bitte beachten:** Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.
Mit Herausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit
Stand 04/06

MBH-Lacke GmbH

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit