

# DuoCryl Color ringfest



**ROSNER**  
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

## Technische Information

<b>Charakteristik:</b>	Schnelltrocknender Zweikomponenten-Farblack auf Polyacrylatharzbasis, mit sehr guter Lichtechtheit, Füllkraft und Porenbetzung. <b>DuoCryl Color ringfest</b> muß nicht mit einem farblosen Überzugslack überlackiert werden. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.																				
<b>Anwendungsbereich:</b>	Für hochwertige und widerstandsfähige, farbige Lackierungen im Bereich Küchen-, Büro-, Schul- und Wohnmöbel; Hotel- und Gaststätteneinrichtungen. Mit <b>DuoCryl Color ringfest</b> können farbige, Holzstrukturbetonte und auf geschlossenem Untergrund, schleiflackartige Lackierungen erzielt werden.																				
<b>Untergründe:</b>	Einwandfrei trockene, saubere und dem gewünschten Effekt entsprechend vorbereitete Untergründe. Der Untergrund muß tragfähig sein. a) <u>Offenporiger Lackaufbau</u> Für offenporige, strukturbetonte Flächen eignen sich besonders grobporige Furniere und Hölzer mit ausgeprägtem Strukturbild wie z.B. Eiche, Esche, Sen u. ä. Für einen offenporigen Lackaufbau empfehlen wir, je nach Holzart, die Zugabe von mind. <b>20% DD-Verdünnung Nr. 20</b> . b) <u>Schleiflackähnlicher Lackaufbau</u> Für schleiflackähnliche Flächen empfehlen wir MDF-Platten mit und ohne Grundierfolie. (Siehe Merkblatt: Beschichtungsaufbau auf MDF-Platten).																				
<b>Härterkomponente:</b>	<b>DuoCryl-Härter</b>																				
<b>Mischungsverhältnis:</b>	10 Teile Lack : 1 Teil Härter Topfzeit: Max. 8 Stunden bei 20 °C/65 % RF Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten. <b>Achtung:</b> Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit. Weitere wichtige Hinweise finden Sie im Merkblatt "Allgemeine Hinweise zu PU- und DD-Lacken".																				
<b>Verarbeitung:</b>	<b>DuoCryl Color ringfest</b> wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet. <table border="0" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;">Auftragsverfahren:</th> <th style="text-align: center;"><b>Airless</b></th> <th style="text-align: center;"><b>Airmix</b></th> <th style="text-align: center;"><b>Becherpistole</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Spritzdruck:</td> <td style="text-align: center;">60 - 80 bar</td> <td style="text-align: center;">50 - 60 bar</td> <td style="text-align: center;">----</td> </tr> <tr> <td>Luftdruck:</td> <td style="text-align: center;">----</td> <td style="text-align: center;">1,5 - 2 bar</td> <td style="text-align: center;">2,5 - 3,5 bar</td> </tr> <tr> <td>Düsengröße:</td> <td style="text-align: center;">0,23 - 0,33 mm</td> <td style="text-align: center;">0,23 - 0,33 mm</td> <td style="text-align: center;">1,5 - 1,8 mm</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungsviskosität:</td> <td style="text-align: center;">18-30 s/4 mm</td> <td style="text-align: center;">18-30 s/4 mm</td> <td style="text-align: center;">18-30 s/4 mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>(je nach Oberflächeneffekt) Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich. Die Verarbeitungstemperatur darf +18 °C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Nicht geeignet zum Walzen und zum Streichen. Bei der Verarbeitung auf der Gießmaschine muß entsprechend eingestellt werden.</p>	Auftragsverfahren:	<b>Airless</b>	<b>Airmix</b>	<b>Becherpistole</b>	Spritzdruck:	60 - 80 bar	50 - 60 bar	----	Luftdruck:	----	1,5 - 2 bar	2,5 - 3,5 bar	Düsengröße:	0,23 - 0,33 mm	0,23 - 0,33 mm	1,5 - 1,8 mm	Verarbeitungsviskosität:	18-30 s/4 mm	18-30 s/4 mm	18-30 s/4 mm
Auftragsverfahren:	<b>Airless</b>	<b>Airmix</b>	<b>Becherpistole</b>																		
Spritzdruck:	60 - 80 bar	50 - 60 bar	----																		
Luftdruck:	----	1,5 - 2 bar	2,5 - 3,5 bar																		
Düsengröße:	0,23 - 0,33 mm	0,23 - 0,33 mm	1,5 - 1,8 mm																		
Verarbeitungsviskosität:	18-30 s/4 mm	18-30 s/4 mm	18-30 s/4 mm																		
<b>Verdünnung:</b>	<b>DuoCryl Color ringfest</b> gibt zusammen mit <b>DuoCryl-Härter</b> eine spritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit <b>DD-Verdünnung Nr. 20</b> verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist <b>DD-Verdünnung Nr. 25</b> (max. 5 %) einzusetzen.																				
<b>Ergiebigkeit:</b>	Auftragsmenge: 120-140 ml/qm 7-8 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.																				

Bitte wenden!

**MBH-Lacke GmbH**

## Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

# DuoCryl Color ringfest



**ROSNER**  
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

---

## Technische Information

<b>Trockenzeit:</b>	Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20 °C/65 % RF): Griffest nach 30 Minuten. Schleifbar und überlackierbar nach 2 Stunden.
<b>Glanzgrad:</b>	halbmatt
<b>Grundierung und Überzüge:</b>	<b>DuoCryl Color ringfest</b> wird als Grundierung und als Decklack verwendet. Bei starkem Farbkontrast zum Untergrund empfehlen wir eine 3. Schicht <b>DuoCryl Color ringfest</b> aufzutragen.
<b>Lagerfähigkeit:</b>	Lackkomponente mindestens 1 Jahr und Härterkomponente mindestens 1/2 Jahr im original-verschlossenen Gebinde
<b>Besondere Hinweise:</b>	Auch wenn die mit <b>DuoCryl Color ringfest</b> lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20° C/65 % RF) erreicht. Geprüft nach DIN 4102-B1: Schwerentflammbarkeit. (Nur schwerentflammbar auf schwerentflammbaren Holzspanplatten). Geprüft im Aufbau mit PUR-Isolierfüller Auf Anforderung senden wir Ihnen die Prüfberichte zu.
<b>Sicherheit:</b>	GefStoffV: F = leicht entzündlich BetrSichV: leicht entzündlich (VBF: A I) ADR/RID: Klasse 3 F 1 III UN-Code: 1263 VBG 23: Unfallverhütungsvorschrift der BG der Chemischen Industrie "Verarbeiten von Anstrichstoffen". Außerdem ist das Merkblatt ZH 1/181 der BG der Chemischen Industrie "Umgang mit PUR-Anstrichstoffen" zu beachten.
<b>Bitte beachten:</b>	Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Mit Herausgabe dieses Merkblattes verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit Stand 04/06

---

**MBH-Lacke GmbH**

## Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit