

Beschichtungsaufbau auf MDF



Technische Information

Vorbereiten des Untergrundes:

Kanten mit Körnung 180 schleifen. Wenn nötig mit Spachtel (z.B. Bao Kunststoffspachtel 250 weiß) ausspachteln. Nach Trocknung mit K 180 schleifen.

Grundbeschichtung:

- 1) 1 x **PU-Isoliergrund** (Airmix oder Becherpistole)
Mischungsverhältnis:
 20:1 mit **Rapid-Härter**
 Trockenzeit: 2 Stunden bei Raumtemperatur (20°C)
 Zwischenschliff: Körnung 180-220
 Kanten und gefräste Teile müssen 2 x isoliert werden.
 Eine Zwischentrocknungszeit ist nicht nötig.

1-2 x **DD-Füller weiß** (Airmix oder Becherpistole)
Mischungsverhältnis:
 3:1 Gewichtsteile mit **DD-Härter 74** oder
 2:1 Volumenteile mit **DD-Härter 74**.
 Je nach Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden.
 Trockenzeit: 4 Stunden bei Raumtemperatur (20° C)

oder

- 2) 1-2 x PUR-Isolierfüller (Airmix oder Becherpistole)
Mischungsverhältnis:
 5:1 Gewichtsteile mit **DuoCryl-Härter/ PUR-Härter 966**
 4:1 Volumenteile mit **DuoCryl-Härter/PUR-Härter 966**.
 Je nach Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden.
 Trockenzeit: mind. 5h bei Raumtemperatur (20°C), besser ist eine
 Trocknung über Nacht.
 Zwischenschliff: Körnung 280-360

Farbbeschichtung:

- a) **Schleiflackähnlicher Lackaufbau**
 1 x **RoCryl-Color** (Airmix oder Becherpistole)
Mischungsverhältnis:
 6:1 mit **Rapid-Härter**, bzw.
 8:1 mit **DuoCryl-Härter**
 Je nach Spritzverfahren und Bedarf wird mit ca. 20-30% **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt. Als Trocknungsverzögerer wird 3-5% **Verdünnung Nr. 25** zugesetzt.
- b) **Veloureffekt**
 1 x **RoCryl-Velour** (Airmix, nach Rücksprache im Werk, oder Becherpistole)
Mischungsverhältnis:
 6:1 Gewichtsteile mit **Rapid-Härter**
 4:1 Volumenteile mit **Rapid-Härter**
 8:1 Gewichtsteile mit **DuoCryl-Härter**
 6:1 Volumenteile mit **DuoCryl-Härter**
 Bei Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** bzw. **DD-Verdünnung Nr. 25** (Verzögerer) verdünnt werden.

Bitte wenden!

Ludwig Rosner KG

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

Beschichtungsaufbau auf MDF



Technische Information

- c) **Struktureffekt**
 1-2 x **AC-Strukturlack** (Becherpistole)
Mischungsverhältnis:
 5:1 Gewichtsteile mit **AC-Strukturlack-Härter 870**
 4:1 Volumenteile mit **AC-Strukturlack-Härter 870**
 Je nach gewünschter Struktur kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Bei einer sehr groben Struktur oder bei starkem Farbkontrast zwischen Füller und **AC-Strukturlack** empfehlen wir, den Lack verdünnt vorzuspritzen (50%). Nachdem dieser erste Farbauftrag angetrocknet ist, wird die gewünschte Struktur lackiert. Eine grobe Struktur erhält man durch eine größere Düse, unverdünntes Lackmaterial, sowie durch einen niedrigeren Spritzdruck. Eine feinere Struktur erhält man durch eine kleinere Düse, verdünntes Lackmaterial und durch einen höheren Spritzdruck.
AC-Strukturlack kann ohne Überzug bleiben. Zur Glanzgradeinstellung kann mit **PU-Möbel-Rapid** überlackiert werden.
- d) **Metalleffekt**
 1 x **DuoCryl-Metalleffekt** (Becherpistole)
Mischungsverhältnis:
 10:1 mit **DuoCryl-Härter**
- e) **Perlmuttereffekt**
 1 x **PU-Perlmutter-Effekt** (Becherpistole)
Mischungsverhältnis:
 10:1 mit **DD-Härter 74**
- f) **Glittereffekt**
 1 x **RoCryl-Color**
Mischungsverhältnis:
 6:1 mit **Rapid-Härter**, bzw.
 8:1 mit **DuoCryl-Härter**
 1 x **PU-Möbel-Rapid** mit bis zu 10% **Glitterkonzentrat** (Becherpistole).
Mischungsverhältnis:
 10:1 mit **Rapid-Härter**
 Der mit **Glitterkonzentrat** versetzte **PU-Möbel-Rapid** wird nicht mehr überlackiert.

Nächste Seite!

Ludwig Rosner KG

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

Beschichtungsaufbau auf MDF



Technische Information

g) **Sprenkeleffekt**

1 x **RoCryl-Color** vorlackieren

Mischungsverhältnis:

6:1 mit **Rapid-Härter**, bzw.

8:1 mit **DuoCryl-Härter**

1 x **RoCryl-Color** Farbsprenkel naß in naß in die Fläche lackieren (Becherpistole).

Grobe Farbsprenkel erhält man durch die Verwendung einer größeren Düse, unverdünntes Lackmaterial, sowie durch einen niedrigeren Spritzdruck. Feinere Farbsprenkel erhält man durch eine kleinere Düse, verdünntes Lackmaterial und durch einen höheren Spritzdruck. Um einen besseren Verlauf der einzelnen Farbtöne zu erreichen empfiehlt es sich dem Lack **DD-Verdünnung Nr. 25** (max. 5%) zuzusetzen.

Deckbeschichtung:

Nach einer Trockenzeit von 2 bis höchstens 5 Stunden bei Raumtemperatur (ohne Zwischenschliff).

1 x **PU-Möbel-Rapid** farblos (im gewünschten Glanzgrad)

Mischungsverhältnis:

10:1 mit **Rapid-Härter**

oder

1 x **DuoCryl Top/DuoCryl Profi**

Mischungsverhältnis:

10:1 mit DuoCryl Härter

Je nach Bedarf kann mit 5-10% **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden

Bitte beachten:

Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 05/03

Ludwig Rosner KG

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit