

Rosner- High Solid-400



ROSNER
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

Technische Information

- Charakteristik:** Hochfüllender Zweikomponenten- Polyurethan-Lack auf der Basis von hydroxylgruppenhaltigen Polyester, mit guter Lichtechtheit und hohem Festkörperanteil. Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für die hochwertige und widerstandsfähige Veredelung von Hölzern im Küchen-, Büro-, Schul- und Wohnmöbelbereich; Hotel- und Gaststätteneinrichtungen. Mit **Rosner- High Solid-400** werden hochfüllige geschlossenporige Oberflächen erreicht.
- Untergründe:** Trockenes, sauberes, harzfreies Holz, und wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen, nicht für gebleichte Hölzer geeignet.
- Härterkomponente:** **High-Solid-Härter**
- Mischungsverhältnis:** 2,5 Teile Lack : 1 Teil Härter
 Topfzeit: 2 Stunden bei 20 °C/65 % RF
Achtung: Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten. Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit. Weitere wichtige Hinweise finden Sie im Merkblatt "Allgemeine Hinweise zu PU- und DD-Lacken".
- Verarbeitung:** **Rosner-High Solid-400** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.
- | Auftragsverfahren: | Airless | Airmix | Becherpistole |
|--------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Spritzdruck: | 60 - 80 bar | 50 - 60 bar | ---- |
| Luftdruck: | ---- | 1,5 - 2 bar | 2,5 - 3,5 bar |
| Düsengröße: | 0,25 - 0,33 mm | 0,25 - 0,33 mm | ca. 1,9 mm |
| Verarbeitungsviskosität: | ca. 20-30 s/4 mm | ca. 20-30 s/4 mm | ca. 20-30 s/4 mm |
- Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich.
 Die Verarbeitungstemperatur darf +18 °C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial. Frische Lackflächen sind vor Staub, Spritznebel und Zugluft zu schützen.
 Nicht geeignet zum Walzen und zum Streichen.
 Bei der Verarbeitung auf der Gießmaschine unbedingt Rücksprache mit dem Werk halten.
- Verdünnung:** **Rosner-High Solid** gibt zusammen mit **High Solid-Härter** eine spritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren empfehlen wir die Grundierung mit 10% **DD-Verdünnung Nr. 20** zu verdünnen. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25** (max. 5%) einzusetzen.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 100-120 ml/qm
 ca. 8-10 qm/l je Schicht (abhängig von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung).

Bitte wenden!

MBH-Lacke GmbH

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

Rosner- High Solid-400

Trockenzeit:	Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20° C/65% relative Luftfeuchtigkeit). Griffest nach 60 Minuten. Schleifbar und überlackierbar nach 3 Stunden.
Glanzgrad:	Halbmatt
Grundierung und Überzüge:	Rosner-High Solid-400 wird als Grundierung und als Decklack verwendet.
Gerätereinigung:	Waschlöser Nr. 52 und PUG Pinsel- u. Gerätereiniger
Lagerfähigkeit:	Lackkomponente mindestens 1 Jahr und Härterkomponente mindestens 1/2 Jahr im original - verschlossenen Gebinde
Besondere Hinweise:	Auch wenn die mit Rosner High Solid-400 lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20 °C/65 % RF) erreicht.
Sicherheit:	GefStoffV: Entzündlich BetrSichV.: Entzündlich (VBF A II) ADR/RID: Klasse 3 F1 III UN-Code: 1263 VBG 23: Unfallverhütungsvorschrift der BG der chemischen Industrie "Verarbeiten von Anstrichstoffen". Außerdem ist das Merkblatt ZH 1/181 der BG der chemischen Industrie "Umgang mit PUR-Anstrichstoffen" zu beachten.
Bitte beachten:	Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 05/06

Nächste Seite!