

# PU-Möbel-Rapid



**ROSNER**  
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

## Technische Information

- Charakteristik:** Schnelltrocknender, Zweikomponenten- Polyurethan-Lack auf Polyacrylatharz-basis, mit speziellem Lichtschutz ausgerüstet.  
Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für die hochwertige und widerstandsfähige Veredelung von Hölzern im Küchen-, Büro-, Schul- und Wohnmöbelbereich; Hotel- und Gaststätteneinrichtungen.  
Mit **PU-Möbel-Rapid** werden offenporige Oberflächen erreicht.
- Untergründe:** Trockenes, sauberes, harzfreies Holz, und wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen, auch für gebleichte Hölzer geeignet.
- Härterkomponente:** **Rapid Härter**
- Mischungsverhältnis:** 10 Teile Lack : 1 Teil Härter  
Verarbeitungszeit: Max. 24 Stunden bei 20 °C/65% RF.  
Beim Überschreiten der Verarbeitungszeit können Oberflächenstörungen auftreten.  
Topfzeit: 4-5 Tage bei 20 °C/65 % RF  
**Achtung:** Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.  
Weitere wichtige Hinweise finden Sie im Merkblatt "Allgemeine Hinweise zu PU- und DD-Lacken".
- Verarbeitung:** **PU-Möbel-Rapid** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.
- | Auftragsverfahren:       | Airless        | Airmix         | Becherpistole |
|--------------------------|----------------|----------------|---------------|
| Spritzdruck:             | 60 - 80 bar    | 50 - 60 bar    | ----          |
| Luftdruck:               | ----           | 1,5 - 2 bar    | 2,5 - 3,5 bar |
| Düsengröße:              | 0,23 - 0,33 mm | 0,23 - 0,33 mm | ca. 1,8 mm    |
| Verarbeitungsviskosität: | ca. 20 s/4 mm  | ca. 20 s/4 mm  | ca. 20 s/4 mm |
- Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich.  
Die Verarbeitungstemperatur darf +18 °C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial.  
Nicht geeignet zum Walzen und zum Streichen.  
Bei der Verarbeitung auf der Gießmaschine muß entsprechend eingestellt werden.
- Verdünnung:** **PU-Möbel-Rapid** gibt zusammen mit **Rapid-Härter** eine spritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25** (max. 5%) einzusetzen.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 100-120 ml/qm  
ca. 8-10 qm/l je Schicht (abhängig von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung).
- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20° C/65% relative Luftfeuchtigkeit).  
Griffest nach 30 Minuten.  
Überlackierbar nach 1 Stunde.

Bitte wenden!

**MBH-Lacke GmbH**

## Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

# PU-Möbel-Rapid



**ROSNER**  
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

---

## Technische Information

---

<b>Glanzgrad:</b>	1 = glänzend, 3 = seidenglänzend, 34 = seidenmatt, 4 = halbmatt, 45 = matt 5 = tiefmatt
<b>Grundierung und Überzüge:</b>	<b>PU-Möbel-Rapid</b> wird als Grundierung und als Decklack verwendet. Wird eine fülligere Oberfläche gewünscht, so kann mit <b>PU-Füllgrund</b> grundiert werden. Bei höherer Beanspruchung kann nach einem Zwischenschliff eine dritte Lackschicht aufgebracht werden.
<b>Gerätereinigung:</b>	<b>Waschlöser Nr. 52</b> und <b>PUG Pinsel- u. Gerätereiniger</b>
<b>Lagerfähigkeit:</b>	Lackkomponente mindestens 1 Jahr und Härterkomponente mindestens 1/2 Jahr im original - verschlossenen Gebinde
<b>Besondere Hinweise:</b>	Auch wenn die mit <b>PU-Möbel-Rapid</b> lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20 °C/65 % RF) erreicht. Geprüft nach DIN EN 12720: Chemikalienbeständigkeit (entspricht DIN 68861-1B und Ö-Norm A 1605, Teil 12, Gruppe B 1). DIN EN 71-3: Sicherheit für Kinderspielzeug (Schwermetall-Migration).
<b>Sicherheit:</b>	GefStoffV: F = leicht entzündlich, Xi = reizend BetrSichV: Leicht entzündlich (VBF A I) ADR/RID: Klasse 3 F 1 II UN-Code: 1263 VBG 23: Unfallverhütungsvorschrift der BG der chemischen Industrie "Verarbeiten von Anstrichstoffen". Außerdem ist das Merkblatt ZH 1/181 der BG der chemischen Industrie "Umgang mit PUR-Anstrichstoffen" zu beachten.
<b>Bitte beachten:</b>	Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.  Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.

Stand 05/06

---

**MBH-Lacke GmbH**

## Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit