

DuoCryl UniPur



ROSNER
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

Technische Information

- Charakteristik:** Schnelltrocknender Zweikomponenten-Lack auf Polyacrylatharzbasis, mit schneller Trocknung und guter Lichtechtheit.
Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für die widerstandsfähige Veredelung von Hölzern im Küchen-, Büro-, Schul- und Wohnmöbelbereich.
- Untergründe:** Trockenes, sauberes, harzfreies Holz, und wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen.
- Härterkomponente:** **DuoCryl-Härter**
- Mischungsverhältnis:** 10 Teile Lack : 1 Teil Härter
Topfzeit: Max. 24 Stunden bei 20 °C/65 % RF
Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten.
Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit. Weitere wichtige Hinweise finden Sie im Merkblatt "Allgemeine Hinweise zu PU- und DD-Lacken".
- Verarbeitung:** **DuoCryl UniPur** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.
- | Auftragsverfahren: | Airless | Airmix | Becherpistole |
|--------------------------|----------------|----------------|----------------------|
| Spritzdruck: | 60 - 80 bar | 50 - 60 bar | ---- |
| Luftdruck: | ---- | 1,5 - 2 bar | 2,5 - 3,5 bar |
| Düsengröße: | 0,23 - 0,33 mm | 0,23 - 0,33 mm | 1,7 - 1,9 mm |
| Verarbeitungsviskosität: | ca. 27 s/4 mm | ca. 27 s/4 mm | 23-25 s/4 mm |
- Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich.
Die Verarbeitungstemperatur darf +18 °C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial.
Nicht geeignet zum Walzen und zum Streichen.
Bei der Verarbeitung auf der Gießmaschine muß entsprechend eingestellt werden.
- Verdünnung:** **DuoCryl UniPur** ergibt zusammen mit **DuoCryl-Härter** eine spritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden. Als Trocknungsverzögerer ist **DD-Verdünnung Nr. 25** (max. 5 %) einzusetzen.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: 120-140 ml/qm
7-8 qm/l je Schicht in Abhängigkeit von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung.

Bitte wenden!

MBH-Lacke GmbH

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

DuoCryl UniPur



ROSNER
Die Lösung auf Holz

Öle Wachse Beizen Lacke

Technische Information

Trockenzeit:	Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20 °C/65 % RF): - Griffest nach 30 Minuten. - Schleifbar und Überlackierbar nach 2 Stunden.										
Glanzgrad:	34 = seidenmatt, 4 = halbmatt, 45 = matt,										
Grundierung und Überzüge:	DuoCryl UniPur wird sowohl als Grundierung und als Decklack verwendet. Bei höherer Beanspruchung empfehlen wir einen dreimaligen Aufbau mit DuoCryl UniPur .										
Gerätereinigung:	Waschlöser Nr. 52 und PUG Pinsel- u. Gerätereiniger										
Lagerfähigkeit:	Lackkomponente mindestens 1 Jahr und Härterkomponente mindestens 1/2 Jahr im original - verschlossenen Gebinde										
Besondere Hinweise:	Auch wenn die mit DuoCryl UniPur lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20° C/65 % RF) erreicht.										
Sicherheit:	<table> <tr> <td>GefStoffV:</td> <td>F = leicht entzündlich</td> </tr> <tr> <td>BetrSichV:</td> <td>leicht entzündlich (VBF A I)</td> </tr> <tr> <td>ADR/RID:</td> <td>Klasse 3 F 1 III</td> </tr> <tr> <td>UN-Code:</td> <td>1263</td> </tr> <tr> <td>VBG 23:</td> <td>Unfallverhütungsvorschrift der BG der chemischen Industrie "Verarbeiten von Anstrichstoffen".</td> </tr> </table> <p>Außerdem ist das Merkblatt ZH 1/181 der BG der chemischen Industrie "Umgang mit PUR-Anstrichstoffen" zu beachten.</p>	GefStoffV:	F = leicht entzündlich	BetrSichV:	leicht entzündlich (VBF A I)	ADR/RID:	Klasse 3 F 1 III	UN-Code:	1263	VBG 23:	Unfallverhütungsvorschrift der BG der chemischen Industrie "Verarbeiten von Anstrichstoffen".
GefStoffV:	F = leicht entzündlich										
BetrSichV:	leicht entzündlich (VBF A I)										
ADR/RID:	Klasse 3 F 1 III										
UN-Code:	1263										
VBG 23:	Unfallverhütungsvorschrift der BG der chemischen Industrie "Verarbeiten von Anstrichstoffen".										
Bitte beachten:	<p>Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistungen (VOB) zu beachten. Es gelten unsere allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.</p> <p>Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit.</p> <p>Stand 04/06</p>										

MBH-Lacke GmbH

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit