

DuoCryl Top



Öle • Beizen • Wachse • Lacke

Technische Information

- Charakteristik:** Schnelltrocknender Zweikomponenten-Lack auf Polyacrylatharzbasis, mit sehr guter Lichtechtheit und guter Füllkraft.
Ein einwandfreies Ergebnis wird nur erreicht, wenn die folgenden Hinweise beachtet werden.
- Anwendungsbereich:** Für die widerstandsfähige Veredelung von Hölzern im Möbel- und Innenausbau.
DuoCryl ProColor ringfest kann mit **DuoCryl Top** überlackiert werden.
- Untergründe:** Trockenes, sauberes, harzfreies Holz und wenn gebeizt wurde, einwandfrei trockene und saubere Flächen. Auch für gebleichte Hölzer geeignet.
- Härterkomponente:** **DuoCryl-Härter**
- Mischungsverhältnis:** 10 Teile Lack : 1 Teil Härter
- Topfzeit:** Max. 24 Stunden bei 20 °C/65 % RF
Beim Überschreiten der Topfzeit können Oberflächenstörungen auftreten.
Achtung: Bei höheren Material- und Umgebungstemperaturen verkürzt sich die Topfzeit.
Weitere wichtige Hinweise finden Sie im Merkblatt "Allgemeine Hinweise zu PU- und DD-Lacken".
- Verarbeitung:** **DuoCryl Top** wird im Spritzverfahren (Luft, Airless, Airmix) verarbeitet.
- | Auftragsverfahren: | Airless | Airmix | Becherpistole |
|-------------------------|----------------|----------------|---------------|
| Spritzdruck: | 60 - 80 bar | 50 - 60 bar | ---- |
| Luftdruck: | ---- | 1,5 - 2,0 bar | 2,5 - 3,5 bar |
| Düsengröße: | 0,22 - 0,33 mm | 0,22 - 0,33 mm | 1,8 - 2,0 mm |
| Verarbeitungsviskosität | 25 s/4 mm | 25 s/4 mm | 25 s/4 mm |
- Je nach verwendetem Spritzgerät sind Abweichungen bezüglich Spritzdruck, Luftdruck und Düsengröße möglich.
Die Verarbeitungstemperatur darf +18 °C nicht unterschreiten; dies gilt auch für das Trägermaterial.
Achtung: Weitere wichtige Hinweise finden Sie im Merkblatt "Allgemeine Hinweise zu PU- und DD-Lacken".
Nicht geeignet zum Walzen und zum Streichen. Bei der Verarbeitung auf der Gießmaschine muß entsprechend eingestellt werden.
- Verdünnung:** **DuoCryl Top** gibt zusammen mit **DuoCryl-Härter** eine spritzbare Mischung. Je nach Verarbeitungsverfahren und Bedarf kann mit **DD-Verdünnung Nr. 20** verdünnt werden.
Als Trocknungsverzögerer **ist DD-Verdünnung Nr. 25** (max. 5%) einzusetzen.
- Ergiebigkeit:** Auftragsmenge: ca. 100-110 ml/qm
Ca. 9-10 qm/l je Schicht (abhängig von der Saugfähigkeit des Holzes und der Art der Verarbeitung).
- Trockenzeit:** Je nach Art der Verarbeitung und der Auftragsmenge bei Raumtemperatur (20°C/65% RF).
Griffest nach 30 Minuten.
Schleifbar und überlackierbar nach 2 Stunden.
- Glanzgrad:** 1 = glänzend, 3 = seidenglänzend, 4 = halbmatt, 4,5 = matt, 5 = tiefmatt

Bitte wenden!

MBH-Lacke GmbH

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit

DuoCryl Top



Öle • Beizen • Wachse • Lacke

Technische Information

| | |
|----------------------------------|---|
| Grundierung und Überzüge: | DuoCryl Top wird sowohl als Grundierung und als Decklack verwendet. Bei höherer Beanspruchung, kann nach einem Zwischenschliff, eine dritte Schicht DuoCryl Top aufgebracht werden. |
| Gerätereinigung: | Waschlöser Nr. 52 und PUG Pinsel- u. Gerätereiniger |
| Lagerfähigkeit: | Lackkomponente mindestens 1 Jahr und Härterkomponente mindestens 1/2 Jahr im original - verschlossenen Gebinde |
| Besondere Hinweise: | <p>Auch wenn die mit DuoCryl Top lackierten Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärtungszeit von 5-7 Tagen (20 °C/65 % RF) erreicht. Geprüft nach:</p> <ul style="list-style-type: none"> - DIN 4102-B1: Schwerentflammbarkeit. Nur schwerentflammbar (DIN 4102-B1) auf schwerentflammbaren Holzspanplatten und schwerentflammbaren furnierten Holzspanplatten, die im Verbund schwerentflammbar sind. Allgemeines bauaufsichtliches Prüfzeugnis Nr. P-HFM B9025 - DIN EN 12720: Chemikalienbeständigkeit (entspricht mind. DIN 68861-1B). - DIN 68861-2: Abriebfestigkeit. - DIN EN 71-3: Sicherheit für Kinderspielzeug (Schwermetall-Migration). - IMO FTPC Teil 5 Prüfung auf Brandverhalten zum Nachweis der Schwerentflammbarkeit gemäß IMO Resolution A. 6653 (16) - Lloyd's Register EC Type Examination (Modul B) Certificate No. MED 0850269 U.S. Coast Guard Module B number: 164.112/EC0038 <p>Auf Anforderung senden wir Ihnen die Prüfberichte zu.</p> |
| Sicherheit: | <p>GefStoffV: F = leicht entzündlich Betr.SichV: leicht entzündlich (VBF A I) ADR/RID: Klasse 3 F 1 II UN-Code: 1263 VBG 23: Unfallverhütungsvorschrift der BG der Chemischen Industrie "Verarbeiten von Anstrichstoffen".</p> <p>Außerdem ist das Merkblatt ZH 1/181 der BG der Chemischen Industrie "Umgang mit PUR-Anstrichstoffen" zu beachten.</p> |
| Bitte beachten: | <p>Das Produkt und die Hinweise in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir aufgrund unserer Erfahrung nach bestem Wissen geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie befreien den Verarbeiter nicht von seiner Verpflichtung den vorhandenen Untergrund und die Eignung unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Im Zweifelsfall sind Eignung und Verbrauchsmengen durch Anlegen einer Musterfläche zu prüfen. Beim Zusammenmischen fremder Produkte mit unseren Produkten, oder bei gemeinsamer Verarbeitung mit Fremdprodukten können wir keine Garantieverpflichtung für einwandfreien Ausfall der Oberflächenbeschaffenheit der Fläche übernehmen. Bei der Verarbeitung unserer Produkte ist die Verdingungsordnung für Bauleistung zu beachten (VOB).</p> <p>Mit diesem Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Stand 01/10</p> |



MBH-Lacke GmbH

Unsere Erfahrung - Ihre Sicherheit